

I - Identificación del producto	Vermiculita Expandida Tipo Grueso
Fabricante	Aislater S.R.L.
Datos del fabricante	Felipe Belardinelli 4779 (ex 4851) - Córdoba 5016 - Argentina +54 351 4553380 / 4942640 E-mail: info@vermiculitaintersum.com.ar http://www.vermiculitaintersum.com.ar / www.bigver.com.ar
	C.U.I.T. N° 33-64633664-9 - Responsable inscripto Ingresos brutos N° 250311648
Granulometría	Retenido malla 5 = 0 - 20% Pasante malla 5 - Retenido malla 8 = 100 - 80 % Pasante malla 8 = 0 - 20 %
Densidad aparente	110 ± 10 kg/m ³

II - Naturaleza física y química

Apariencia visual



Descripción

Mineral de origen micáceo, compuesto por silicato hidratado de aluminio, magnesio y potasio; que se procesa en hornos a temperaturas de 600 - 900 °C para su expansión. Al calentarse su tamaño original aumenta de 6 a 20 veces adquiriendo la apariencia de un gusano de piedra (de allí su nombre: Vermiculita). Esta rara virtud de expansión se debe a que sus cristales no se encuentran bien unidos entre si por su contenido de agua, la que al ser sometida a un proceso térmico adecuado, se evapora provocando la dilatación de las láminas, formando una estructura "porosa" y laminar constituida por espacios vacíos de variadas dimensiones, cerrados por superficies reflectantes, que le confieren su poder aislante térmico, acústico, absorbente e ignífugo, y lo convierte en un material inalterable, inerte y estable.

ANÁLISIS DE LA MUESTRA:

Color del mineral	Granulado marrón claro/oscuro
Asbestocidad	No posee asbestos ni material fibroso
Densidad aparente	110 kg/m ³ ± 10
Granulométrica (ASTM)	Retenido malla 5 = 0 - 20% Pasante malla 5 - Retenido malla 8 = 100 - 80 % Pasante malla 8 = 0 - 20 %
pH	8 - 9
Temperatura de quemado	680 -720 °C
Capacidad de absorción	205 ml (agua) en 50 grs. Vermiculita expandida.
Incombustible y químicamente estable a altas temperaturas	
No produce ninguna reacción sobre el hierro o el acero	
Es insensible a los agentes atmosféricos y al paso del tiempo	

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

COEFICIENTE DE CONDUCTIVIDAD TÉRMICA: = 0,05 Kcal.m/m². h. C

TEMPERATURA DE REBLANDECIMIENTO: alrededor de 1.260 C.

PUNTO DE FUSIÓN: alrededor de 1.300 C.

CARGA TÉRMICA A LARGA DURACIÓN: 1.100 a1150 °C

CALOR ESPECÍFICO: 0,2.Kcal/Kg. K

CAPACIDAD DE AISLACIÓN DE 200 °C A 1200 °C

COMPOSICIÓN QUÍMICA:

Silicato hidratado de potasio, magnesio y aluminio. Analisis N° 011738-0001 realizado por SEGEMAR -INTEMIN - informe 011 Q0389.

SiO ₂	43,00 %
Fe ₂ O ₃	9,90 %
TiO ₂	1,09 %
CaO	1,29 %
MgO	21,51 %
Na ₂ O	0,18 %
K ₂ O	2,81 %
Al ₂ O ₃	12,79 %
Pérdida por Calcinación	6,98 %

RESULTADOS EXPRESADOS EN g/100g

III - Identificación de riesgos

A la salud:

- 1- No tóxico.
- 2- No irritante de la piel.
- 3- No cancerígeno.

Físico-químicos:

- 4- Estéril.
- 5- Inerte.
- 6- No corrosivo.
- 7- Inoloro.
- 8- Insoluble.
- 9- Incombustible.
- 10- Químicamente estable.
- 11- Inorgánico.
- 12- No reacciona frente a los ácidos, ni a la mayoría de los alcalis.

Ambientales:

- 13- No se altera frente a los agentes atmosféricos ni al paso del tiempo.

IV - Medidas de seguridad para el manipuleo

- 1- Utilizar mascarillas con filtro de protección de polvo.
- 2- Utilizar anteojos o gafas de protección.
- 3- Extractor de aire localizado, ventilación adecuada.

V - Procedimientos de trabajo e higiene

- Para su eliminación lavarse con agua manos y cara.
- En caso de introducirse partículas en el ojo, no tocarlo. Lavar con baño ocular e ir al médico para su control.
- Respetar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.

VI - Embalaje

Bolsas de polietileno cristal; volumen 50 y 125 dm³ aprox.
Almacenamiento de tiempo ilimitado.

editar

